

Specifikace

Model 3D tiskárny	Ultimaker S5
Technologie	FFF/FDM
Průměr tiskové struny	2,85 mm
Tiskový objem	330 × 240 × 300 mm
Výška vrstvy	tryska 0,25 mm: 60–150 µm
	tryska 0,4 mm: 20–200 µm
	tryska 0,6 mm: 20–300 µm
	tryska 0,8 mm: 20–600 µm
Počet extruderů	2, snadno vyměnitelné
Počet trysek	2, automatické přizvedávání neaktivní trysky
Průměr trysky	0,25 / 0,4 (standardní) / 0,6 / 0,8 mm
Pracovní teplota trysky	180–280 °C
Vyhřívání podložky	20–140 °C
Materiál podložky	sklo
Vyrovnání podložky	automatické
Systém materiálů	otevřený i pro externí výrobce materiálů, vč. kompozitů
Přímo podporované materiály	PLA, Tough PLA, Nylon, ABS, PETG, CPE, CPE+, PC, TPU 95A, PP, PVA, Breakaway a další
Rozpoznání materiálu	automatické u orig. materiálů (NFC skener)
Software	Ultimaker Cura (příprava 3D tisku)